

# Warrior™ 750i CC/CV

Мощный мультипроцессный сварочный аппарат



Warrior™ 750i CC/CV – это надежный мультипроцессный сварочный аппарат. Его конструкция обеспечивает производительность в тяжелом режиме работы при токе до 850 ампер.

- **Идеален для строжки** — позволяет использовать электроды для строжки 13 мм с выдающейся производительностью
- **Интенсивный рабочий цикл** — для длительных сварочных операций при выполнении разнообразных технологических задач, он обеспечивает 820 ампер при ПВ 60% и 750 ампер при ПВ 100%
- **Инверторная технология** — с аппаратом Warrior вы получаете отличные характеристики и энергосбережение, наряду с повышенной энергоэффективностью и увеличенной мощностью
- **Долговечный и прочный** — предназначен для работы на открытом воздухе и в помещениях, в тяжелых условиях эксплуатации. Аппарат Warrior 750i в сочетании с устройством подачи проволоки Robust Feed PRO, с его прочной и защищенной от климатических воздействий закрытой конструкцией, обеспечивает идеальное решение всякий раз, когда важны мобильность и долговечность
- **Легкий в использовании** — четкий и интуитивно понятный интерфейс пользователя совершенно не требует привыкания. Благодаря удобным и большим ручкам настройка выполняется быстро и легко
- Широкий диапазон напряжения питающей сети для соблюдения региональных требований

Дополнительная информация на сайте [esab.com](http://esab.com).

## Отрасли промышленности

- Упрочняющая наплавка и нанесение покрытий
- Гражданское строительство
- Энергетика
- Тяжелое машиностроение
- Ремонт и техническое обслуживание
- Строительство судов / барж



# Warrior 750i CC/CV

| <b>Технические характеристики</b>   |   |
|-------------------------------------|---|
| Напряжение питания                  | 380—460 В ±10%, 3 фазы, 50/60 Гц  |
| Предохранитель                      | 70 А  |
| ПВ при строжке                      | 850 А / 44 В, при ПВ 35%<br>820 А / 44 В, при ПВ 60%<br>750 А / 44 В, при ПВ 100% |
| ПВ при сварке MIG/MAG               | 820 А / 44 В, при ПВ 60%<br>750 А / 44 В, при ПВ 100%                             |
| ПВ при сварке MMA                   | 820 А / 44 В, при ПВ 60%<br>750 А / 44 В, при ПВ 100%                             |
| ПВ при сварке TIG                   | 820 А / 34 В, при ПВ 60%<br>750 А / 34 В, при ПВ 100%                             |
| Диапазон настроек напряжения        | 8-44 В  |
| Диапазон настройки тока             | 15 – 820 А  |
| КПД при макс. токе                  | 91 %  |
| Коэффициент мощности при макс. токе | 0,91  |
| Режим энергосбережения              | 31 Вт   |
| Напряжение холостого хода           | 94 В пост. тока   |
| Кабель сетевого питания             | 4 x 16 Ø мм <sup>2</sup>  |
| Рабочая температура                 | от -20 до +40 °С  |
| Габариты Д x Ш x В                  | 850 x 415 x 637 мм  |
| Вес                                 | 97 кг   |
| Степень защиты корпуса              | IP23  |
| Класс применения                    | S   |
| Класс изоляции                      | H   |
| Сертификация                        | CE, EAC   |
| <b>Cool2 автономный (опция)</b>     |   |
| Напряжение питания                  | 40 В перем. тока, 50/60 Гц  |
| Мощность охлаждения                 | 1 кВт   |
| Объем охлаждающей жидкости          | 4,5 л   |
| Макс. расход                        | 1,8 л/мин   |
| Макс. давление                      | 4,6 бар   |
| Габариты Д x Ш x В                  | 680 x 330 x 230 мм  |
| Вес                                 | 15,5 кг   |
| Вес с охлаждающей жидкостью         | 20 кг   |

Спецификации совместимых устройств подачи проволоки, см. в отдельных таблицах данных или технических руководствах.

# Warrior 750i CC/CV

## Информация для заказа

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Warrior 750i CC/CV | 0445555880 |
|--------------------|------------|

## Опции и аксессуары

|   |            |
|---|------------|
| Блок охлаждения Cool2 Standalone                                  | 0465427881 |
| Охлаждающая жидкость, (10 л)                                      | 0007810012 |
| Тележка с 4 колесами, с воздушным охлаждением                     | 0446398880 |
| Тележка с 4 колесами, с водяным охлаждением                       | 0446270880 |
| Адаптер ОКС   | 0446507880 |
| Пульт дистанционного управления AT1                               | 0459491896 |
| Пульт дистанционного управления AT1 CoarseFine                    | 0459491897 |
| Кабель дистанционного управления AN 8-12 полюсов, 5 м AT1/AT1 CF  | 0459552880 |
| Кабель дистанционного управления AN 8-12 полюсов, 10 м AT1/AT1 CF | 0459552881 |
| Кабель дистанционного управления AN 8-12 полюсов, 15 м AT1/AT1 CF | 0459552882 |
| Кабель дистанционного управления AN 8-12 полюсов, 25 м AT1/AT1 CF | 0459552883 |
| Педаль FS002  | 0349090886 |

## Оснастка для строжки

|   |          |
|---|----------|
| Arcair® K4000 — строгач с кабелем для воздушно-дуговой строжки угольным электродом, повышенной прочности, (1000 А, 80 PSI / 25 куб.фут/мин) | 61082008 |
| Arcair AirPro™ X4000 — строгач и рукав в сборе, 2,1 м, шарнир с поворотом на 360°   | 61084008 |

## Устройства подачи проволоки

|   |            |
|---|------------|
| Robust Feed Pro   | 0445800880 |
| Robust Feed Pro, Water  | 0445800881 |
| Robust Feed Pro Offshore (включая расходомер газа и нагреватель)        | 0445800882 |
| Robust Feed Pro Offshore, Water (включая расходомер газа и нагреватель) | 0445800883 |
| Warrior Feed 304, с воздушным охлаждением                               | 0465250880 |
| Warrior Feed 304w, с водяным охлаждением                                | 0465250881 |

Полный перечень оснастки устройств подачи проволоки и соединительных кабелей см. в отдельных таблицах данных или технических руководствах.

## Сварочные горелки

|            | 3 м        | 4 м        | 5 м        |
|------------|------------|------------|------------|
| PSF 415    | 0700025040 | 0700025041 | 0700025042 |
| PSF 515    | 0700025050 | 0700025051 | 0700025052 |
| PSF 420W   | 0700025060 | 0700025061 | 0700025062 |
| PSF 520W * | 0700025070 | 0700025071 | 0700025072 |

\* С двухконтурной системой охлаждения для снижения нагрева, с улучшенной подачей проволоки и меньшим количеством остановок производства для замены изнашивающихся частей.



ESAB / esab.com

