

FILARC PZ6113

Запуск производства на заводе ЭСАБ-СВЭЛ в России одной из самых популярных порошковых проволок компании ЭСАБ



Проволока **FILARC PZ6113**

FILARC PZ6113 представляет последнее поколение рутитовых порошковых проволок с низким содержанием водорода.

Проволока имеет очень широкий спектр применения и является одной из самых производительных типов порошковых проволок для ручной и механизированной сварки во всех пространственных положениях, даже при сварке вертикаль на спуск.

Проволока работает как в защитном газе C1 (CO₂), так и в стандартной смеси M21 (Ar+CO₂).

FILARC PZ6113 имеет широкую область применения в таких отраслях как сварка металлоконструкций, тяжелое машиностроение, производство резервуаров, судостроение и т. д.

Проволока прекрасно работает в струйном переносе без брызг даже на небольших токах. Имеет хорошее проплавление и мягкий переход между сварным швом и основным материалом.

Дополнительная информация на сайте esab.com

Основные преимущества порошковых проволок FILARC PZ6113

- Использование даже с обыкновенными тиристорными источниками
- Увеличение производительности до 2,5 раз при всепозиционной сварке в сравнении со сплошной проволокой
- Стальная катушка вместо пластиковой снижает расходы на утилизацию
- Легкое отделение шлаковой корки практически не требует дополнительной зачистки
- Произведено компанией ЭСАБ на заводе «ЭСАБ-СВЭЛ» в России
- Идеальное решение для компаний, заинтересованных в импортозамещении

Отрасли промышленности

- Тяжелое машиностроение
- Изготовление металлоконструкций
- Производство резервуаров
- Судостроение

Классификация

AWS A5.20: E71T-1C H4,
EN ISO 17632-A: T42 3 P C1 1 H5
EN ISO 17632-A: T42 4 P M21 1 H5

Одобрения

PMPC: II Квартал 2021
НАКС
ВНИИХНА

FILARC PZ6113

Типовые механические свойства металла, наплавленного в CO₂:

Rm	Re	A5
585 Мпа	495 Мпа	25%

Типовые значения работы удара, Шарпи V в CO₂:

Temp	KV
-30°C	65 Дж

Химический состав наплавленного металла

C	макс. 0.08%
Mn	1.00 - 1.70%
Si	0.30 - 0.60%
P	макс. 0.025%
S	макс. 0.03%

Дополнительная информация

Диаметр проволоки: 1,2 мм и 1,6 мм

Упаковка:

- 5 кг на пластиковом каркасе в стандартной или вакуумной упаковке (для диаметра 1,2 мм)
- 16 кг на металлическом каркасе в стандартной упаковке

Каркасная катушка, в отличие от пластиковой, позволяет экономить на утилизации выработанных катушек.

Керамические подкладки

Для формирования обратного валика при односторонней сварке необходимо применение керамических подкладок с трапецидальной канавкой.

Керамические подкладки предназначены для качественного выполнения корня шва и формирования обратного валика при сварке в среде защитных газов, порошковыми проволоками, проволоками сплошного сечения и штучными электродами во всех пространственных положениях.

Керамические подкладки				
Артикул	Наименование	Диаметр, мм	Длина подкладки/сегмента, мм	Эскиз
212400TR13	Трапецидальные OK Backing Rectangular 13	13	600/24x25	
212400TP09	Круглые OK Backing Pipe 9	9	600/24x25	
212400TP12	Круглые OK Backing Pipe 12	12	600/24x25	



ESAB / esab.com

