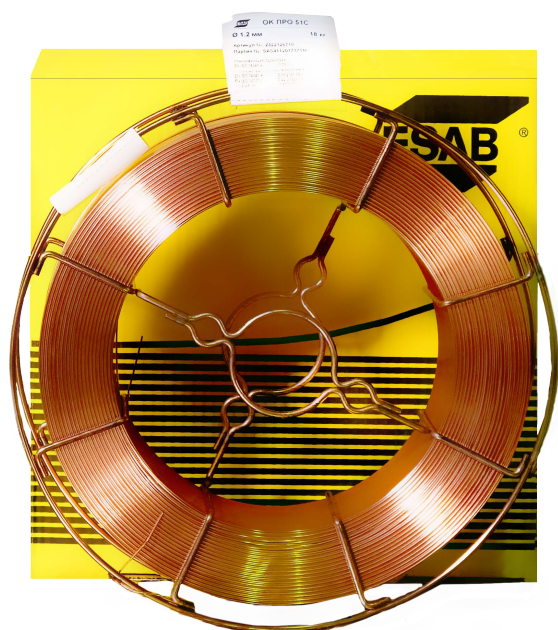




ОК ПРО 51С

Омедненная сварочная проволока производства ESAB в России



ТУ: ТУ 1227-200-55224353-2018

Классификация

Проволока

EN ISO 14341-A: **G 3Si1**

AWS A5.18: **ER70S-6**

Наплавленный металл

EN ISO 14341-A: G 38 2 C1 3Si1

EN ISO 14341-A: G 42 3 M21 3Si1

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести свыше 420 МПа в углекислом газе и газовой смеси. Высококачественное омеднение, рядная намотка на катушки, стабильный диаметр по всей длине обеспечивают стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество наплавленного металла. Проволока европейского качества, производимая в России. Широкий спектр применения. Отличные механические свойства наплавленного металла.

Отрасли применения

- Энергетика
- Вагоностроение
- Транспортное машиностроение
- Судостроение
- Специальная техника
- Строительные конструкции

Подробные сведения см. на сайте esab.com

Технические характеристики

Ток и полярность	Постоянный (=), обратная [+]		
Положения сварки	Все		
Химический состав проволоки	C 0.06 – 0.14%	Mn 1.40 – 1.60%	Si 0.80 – 1.00%
	P макс. 0.025%	S макс. 0.020%	
Защитные газы	C1 (100% CO ₂), M21 (80%Ar+ 20%CO ₂)		
Механические свойства металла, наплавленного в C1 (100% CO ₂)	Rm: мин. 480 Мпа; Re: мин. 400 Мпа; A4: мин. 20%		
Работа удара	KV: мин. 47 Дж при -20°C		
Ударная вязкость	KCU: мин. 43 Дж/см ² при -60°C		
Механические свойства металла, наплавленного в M21 (80%Ar+ 20%CO ₂)	Rm: мин. 510 Мпа; Re: мин. 420 Мпа; A4: мин. 20%		
Работа удара	KV: мин. 47 Дж при -30°C;		
Ударная вязкость	KCU: мин. 59 Дж/см ² при -60°C		

Типоразмеры и упаковка проволоки

Диаметр, мм	Каркас KS300 (не требует адаптер), кг	D200, кг
0,8	15	5
1,0	18	5
1,2	18	5
1,6	18	–



ESAB / esab.com

